

## RENOLIT H 443-HD 88

### Descrizione

**RENOLIT H 443-HD 88** è un grasso al litio, resistente al calore, idrorepellente e facilmente pompabile, con un'additivazione estremamente efficace nell'incrementare la capacità di carico del film lubrificante.

**RENOLIT H 443-HD 88** contiene additivi per migliorare la protezione contro la corrosione, la resistenza all'invecchiamento e l'adesività. Il suo colore verde aiuta a distinguerlo da altri grassi al litio multifunzione.

### Applicazioni

**RENOLIT H 443-HD 88** è utilizzato per lubrificare cuscinetti a strisciamento e volventi soggetti ad elevati carichi, ad alte temperature ed in un'atmosfera umida. È anche adatto per lubrificare cuscinetti volventi operanti a temperature fino a +140°C sotto carichi specifici elevati, in particolare prodotti da urti e vibrazioni, ad esempio in motori non perfettamente equilibrati, vibrovagli, apparecchiature vibranti in generale, compattatori ed apparecchi elettrici.

**RENOLIT H 443-HD 88** può essere applicato sia tramite ingrassatori Stauffer, nippi di ingrassaggio o sistemi centralizzati di ingrassaggio.

**RENOLIT H 443-HD 88** è estremamente aderente dimostrandosi così decisamente adatto nel caso di elevati carichi prodotti da urti in un ampio campo di velocità.

### Vantaggi

- Estremamente adesivo
- Buona protezione contro la corrosione
- Resistente all'invecchiamento
- Alta resistenza ai carichi
- Facilmente pompabile
- Adatto per movimenti oscillatori

### Specifiche/Approvazioni

- RWE Rheinbraun
- Siemens electric motors

### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in magazzino, a temperature comprese tra 0°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## RENOLIT H 443-HD 88

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Colore	-	Verde	-
Ispessente	-	Sapone di litio	-
Punto di goccia	°C	≥ 180°C	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0.1 mm	240 – 270	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	2-3	DIN 51818
Protezione da corrosione (test Emcor) standard soluzione 3% NaCl	°corr.	0-0 2-2	DIN 51802
Corrosione rame	°corr.	1-100	DIN 51811
Test 4 sfere, carico di saldatura	N	2600	DIN 51350-4
Viscosità olio base @ 40°C @ 100°C	mm <sup>2</sup> /s	110 10	FLV-V-28*
Intervallo di temperatura	°C	da -30 a +140	-

\*FLV = metodo laboratorio FUCHS